

ICS 59.060.20
W 52

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 52026—2012

FZ/T 52026—2012

再生阻燃涤纶短纤维

Flame-retardant recycled polyester staple fiber

中华人民共和国纺织
行业标准
再生阻燃涤纶短纤维
FZ/T 52026—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 14 千字
2013年6月第一版 2013年6月第一次印刷

*

书号: 155066·2-24913 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



FZ/T 52026-2012

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

响品质时,应查明责任,由责任方负责。一批产品到收货方三个月内,对产品质量有异议时可提交复验。若该批产品的数量使用了三分之一以上时,不应申请复验。复验可在双方同意的任何一方进行,必要时可请仲裁检验机构按本标准要求取样、检验、仲裁。由于该批产品品质影响了后加工产品品质,并造成严重损失时,供需双方应分析原因、明确责任、协商处理。

7.5.2 复验项目

同 7.1。

7.5.3 复验取样规定

7.5.3.1 性能项目试验按 GB/T 14334 中包装件取样方法规定抽样检验,不得抽取在运输途中意外受潮、污染、擦伤或包装已经打开的包装件。

7.5.3.2 倍长纤维含量、疵点含量的试样量增加一倍。

7.5.4 组批规定

按原生产批组批。

7.5.5 复验评定

7.5.5.1 按 7.4 评定,高于或等于原等级则判为符合,低于原等级则判为不符合。

7.5.5.2 包装件平均净质量与公定质量的偏差率超过 $\pm 0.5\%$,由供需双方协商确定。

7.5.5.3 包装件名义质量与公定质量的偏差率超过 $\pm 1\%$,由供需双方协商确定。

8 标志、包装、运输、贮存

8.1 标志

8.1.1 包装件上应按规定的分类和命名标明产品名称、规格、等级、批号、净质量、生产日期、商标、产品标准编号、生产企业名称、地址以及产品防护、搬运的警示标志。

8.1.2 产品印刷标志应明显且不褪色,防止油、色渗入包内污染纤维。

8.2 包装

8.2.1 产品包装应保持包型完整,纤维不外露。包装的质量应保证纤维不受损伤,

8.2.2 不同规格、批号、类别的涤纶短纤维应分别包装。

8.3 运输

运输和装卸时应按产品警示标志规定执行,采取相应防范措施,防止产品受潮、曝晒、污染和受损,严禁抛掷。

8.4 贮存

包装件按批堆放,贮存在通风、干燥、清洁的仓库内,不应靠近火源、热源,避免阳光直射。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:宁波大发化纤有限公司、上海市纺织工业技术监督所、江苏江南高纤股份有限公司、浙江安顺化纤有限公司、广东秋盛资源股份有限公司、苏州宝力塑胶材料有限公司、杭州贝斯特化纤有限公司、中国化学纤维工业协会。

本标准主要起草人:钱军、邢喜全、周祯德、浦金龙、方国平、马俊滨、孙伟辰、魏燕琼、林世东。

5.5 质量差异

包装件平均净质量和公定质量的偏差率不超过±0.5%。

包装件名义净质量和公定质量的偏差率不超过±1%，非定重产品可参照使用。

6 试验方法

6.1 拉伸性能

断裂强度、断裂伸长率按 GB/T 14337 规定执行。

6.2 线密度偏差率

按 GB/T 14335 规定执行。

6.3 长度

长度偏差率、超长纤维率、倍长纤维含量：中空再生阻燃涤纶短纤维按照 FZ/T 50009.2 规定执行，其他按 GB/T 14336 规定执行。

6.4 疵点含量

按 GB/T 14339 规定执行。

6.5 卷曲数、卷曲率

卷曲数中空再生阻燃涤纶短纤维按照 FZ/T 50009.3 规定执行，其他按 GB/T 14338 规定执行。

6.6 180℃干热收缩率

按 FZ/T 50004 规定执行。

6.7 比电阻

按 GB/T 14342 规定执行。

6.8 含油率

按 GB/T 6504 规定执行。

6.9 回潮率

按 GB/T 6503 规定执行。

6.10 氧指数

按 FZ/T 50017 规定执行。

6.11 膨松度、压缩弹性恢复率

按 FZ/T 52010—2009 附录 A 规定执行。

6.12 中空率

按 FZ/T 50002 规定执行。

再生阻燃涤纶短纤维

1 范围

本标准规定了再生阻燃涤纶短纤维的分类与标识、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存的要求。

本标准适用于以回收聚酯(PET)为原料,以阻燃母粒添加方式熔融纺丝生产的,线密度为 1.56 dtex~6.00 dtex 纱用及线密度为 2.78 dtex~27.8 dtex 充填用再生阻燃涤纶短纤维的品质评定。除表面整理型(喷洒或浸渍方式)之外的其他类型的再生阻燃涤纶短纤维可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3291.1 纺织 纺织材料性能和试验术语 第1部分:纤维和纱线

GB/T 3291.3 纺织 纺织材料性能和试验术语 第3部分:通用

GB/T 4146.1 纺织品 化学纤维 第1部分:属名

GB/T 4146.3 纺织品 化学纤维 第3部分:检验术语

GB/T 6503 化学纤维 回潮率试验方法

GB/T 6504 化学纤维 含油率试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 14334 化学纤维 短纤维取样方法

GB/T 14335 化学纤维 短纤维线密度试验方法

GB/T 14336 化学纤维 短纤维长度试验方法

GB/T 14337 化学纤维 短纤维拉伸性能试验方法

GB/T 14338 化学纤维 短纤维卷曲性能试验方法

GB/T 14339 化学纤维 短纤维疵点试验方法

GB/T 14342 合成纤维比电阻试验方法

FZ/T 50002 化学纤维异形度试验方法

FZ/T 50004 涤纶短纤维干热收缩率试验方法

FZ/T 50009.2 三维卷曲涤纶短纤维平均长度试验方法 单纤维长度测量法

FZ/T 50009.3 中空涤纶短纤维卷曲性能试验方法

FZ/T 50017 涤纶纤维阻燃性能试验方法 氧指数法

FZ/T 52010—2009 再生涤纶短纤维

3 术语和定义

GB/T 3291.1、GB/T 3291.3、GB/T 4146.1 和 GB/T 4146.3 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。